



CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

Division of Material Control, Inc.

130 Seltzer Road, PO Box 167 Croswell, MI 48422 Estados Unidos

TELÉFONO: (810) 679-4211 • LÍNEA GRATUITA (800) 233-3233 • FAX: (810) 679-4510

Correo electrónico: info@conveyorcomponents.com • <http://www.conveyorcomponents.com>

MODELO RSB: INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL CONTROL DE SEGURIDAD DE LA CUERDA CON DETECCIÓN DE ROTURA DE CABLES

ADVERTENCIA:

Pueden ocurrir LESIONES FATALES o MUERTE.

Antes de instalar o ajustar, cierre y bloquee físicamente el sistema del transportador.

El **modelo RSB** está diseñado para actuar como control de cuerda de tracción de detención de emergencia en la máquina en movimiento. Esta versión incorpora detección de cables rotos integrada. El **modelo RSB** posee dos resortes de extensión externa que mantienen tensión constante en el cable de tracción. La manija de operación está en la posición vertical central con el microinterruptor interno en una condición normalmente abierta. Si se tira del cable, o si el cable se rompe, la manija gira para activar la palanca del microinterruptor. De esta forma, la señal de alarma se genera para cualquier condición. La manija de operación debe restablecerse manualmente a la posición central después de haberse corregido la causa.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Unidades impermeables (estándar):

Sellado por juntas para aplicaciones en el interior/externo

Carcasa de aluminio con tres (3) aperturas de conductos de 3/4" (20 mm) NPT en fundición base

Unidades a prueba de explosiones:

Carcasa de aluminio con tres (3) apertura de conductos de 3/4" (20 mm) NPT en fundición base

Todas las unidades:

Brazo indicador revestido en polvo de poliéster rojo hecho de acero

Eje de brazo indicador de acero inoxidable

Leva interna de acero endurecido y placas de desgaste

Los accesorios externos son todos de acero inoxidable.

Kit de resortes de rotura de cables con tensor

Calificaciones del microinterruptor:

Interruptores SPDT:	Interruptores DPDT:
20 amperios, 125/250/480 VAC	15 amperios, 125/250 VAC
10 amperios, 125 VAC inductiva	N/A
1 hp, 125 VAC	3/4 hp, 125 VAC
2 hp, 250 VAC	1 1/2 hp, 250 VAC
1/2 amperios, 24 VDC	N/A
1/2 amperios, 125 VDC	N/A
1/4 amperios, 250 VDC	N/A

El control puede cablearse para la operación desde un único lugar, normalmente abierto o cerrado según sea necesario (consulte la figura 1).

Unidades impermeables: Cumple con la estructura NEMA 4 resistente al polvo y a la humedad.

A prueba de explosiones: Cumple con NEMA Tipo 7 – CLASE I, GRUPOS C Y D; y NEMA Tipo 9 – CLASE II, GRUPOS E, F Y G para ubicaciones peligrosas.

Instrucciones de instalación

1. La base debe montarse sobre una superficie plana utilizando tres (3) orificios de montaje en la fundición base (vea la Figura 2). Los orificios de la base están hechos para pernos de 3/8" (9 mm).
2. Cada unidad puede cubrir 100 pies (30 m) máximo en cada dirección, izquierda y derecha del control (vea la Figura 3). Las consideraciones de seguridad indican que no se puede conectar más de 200 pies (60 m) de cable en total.
3. Los pernos de anillo que brindan soporte al cable deben colocarse a intervalos de 8 a 10 pies (2,5 a 3 m).
4. La unidad RSB debe centrarse entre los pernos de anillo del extremo de modo que A´un lado = A´otro lado dentro de 5 pies (1,5 m) (vea la Figura 3).
5. Conecte un resorte y un enlace de seguridad (vea la Figura 6) a cada perno de anillo de extremo (vea la Figura 3).
6. Sujete un extremo del cable y el tensor de tornillo con un perno, dos (2) tuercas, dos (2) arandelas y una tuerca de seguridad al orificio superior o inferior del brazo indicador (consulte la figura 5). Ambos cables con tensor de tornillo deben estar sujetos al mismo agujero del brazo indicador.
7. Conecte el segundo extremo del cable al extremo del tensor. Disponga el cable en cada dirección para conectar a los resortes instalados en los pasos 5 y 6.
8. Conecte los cables a los resortes y los enlaces de seguridad. No ajuste las abrazaderas del cable.
9. Mueva el brazo indicador a la derecha hasta que se bloquee. Tire del cable derecho en el resorte hasta que el resorte esté a 5,5" (140 mm) de largo (vea la Figura 4). Ajuste la abrazadera del cable.
10. Mueva el brazo indicador a la izquierda y aplique tensión al resorte izquierdo.
11. Regrese el brazo indicador al centro y ajuste el tensor para centrar el brazo. Ajuste las tuercas de bloqueo en el tensor. Los resortes estarán a 6" (152 mm) de largo +/-0,25" (+/-6 mm) a 70 °F (21 °C).
12. Esta unidad está diseñada para trabajos piloto. El circuito de control debe cablearse a través del circuito de arranque del motor del transportador u otro equipo controlado. Consulte la información eléctrica y del microinterruptor en la sección anterior. Nota: ENROSQUE LOS CABLES JUNTOS ANTES DE INTRODUCIR EN LA TERMINAL (ENROULEZ LES FILS ENSEMBLE AVANT LES INTRODUITE DANS LA BORNE.).
13. La unidad debe probarse después de la instalación mediante la activación del cable. El equipo protegido debe detenerse o las alarmas sonar según sea necesario.

Figura 1: Contactos eléctricos

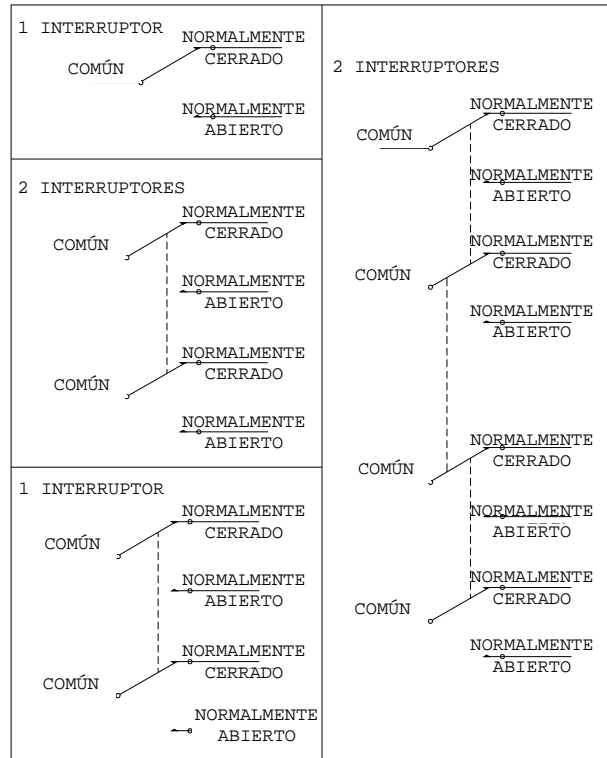


Figura 2: Dimensiones

ORIFICIOS DE MONTAJE EN LA BASE:
3/8" [9 mm]

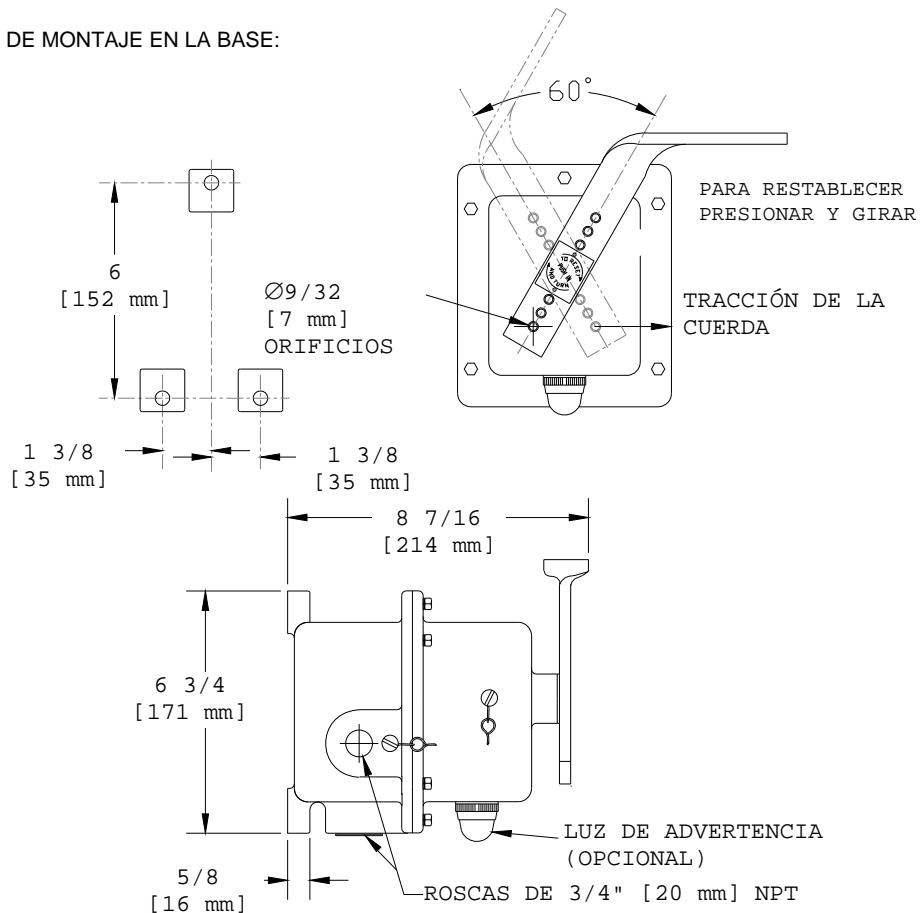


Figura 3: Cable y RSB

CABLE: 100 PIES [30 m] MÁX. CADA LADO

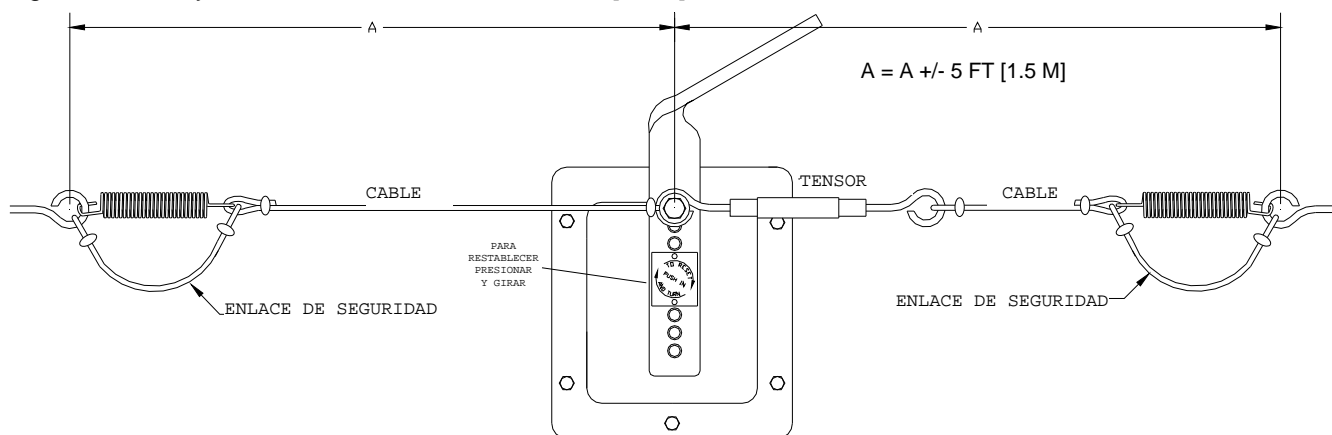


Figura 4: Resorte del cable

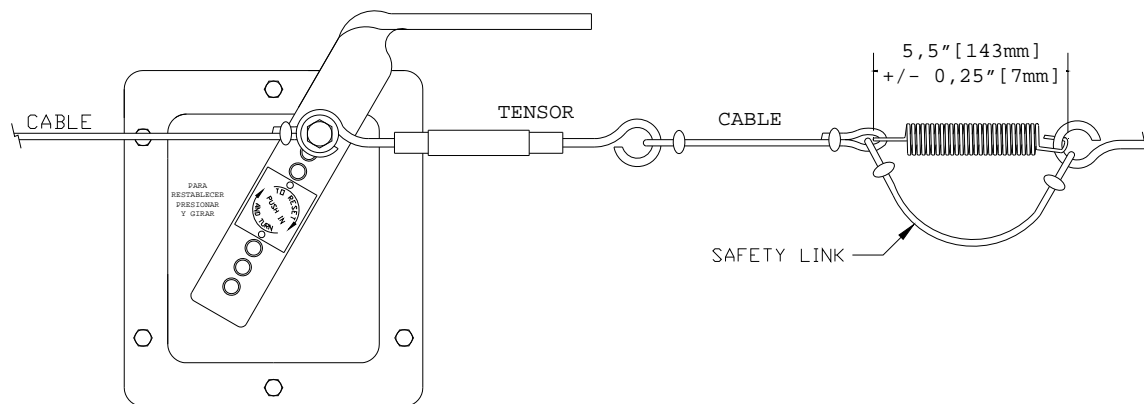


Figura 5: Detalle del tensor

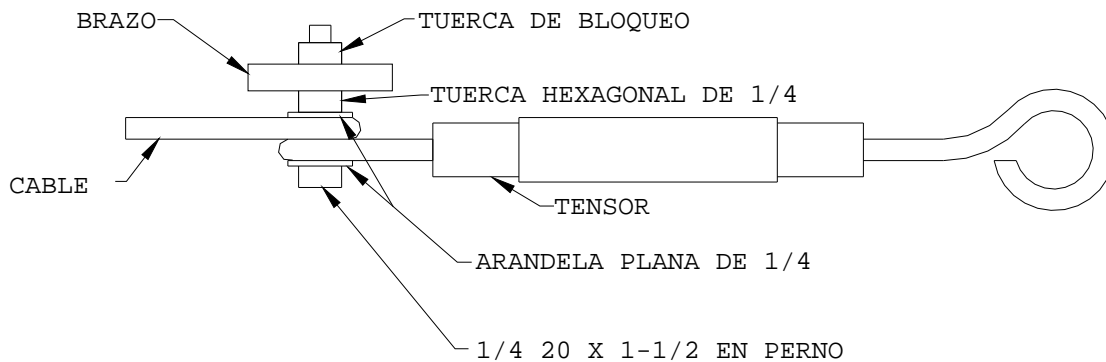


Figura 6: Enlace de seguridad

