



CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

130 Seltzer Road, PO Box 167 • Crowell, MI 48422 USA

TELÉFONO: (810) 679-4211 • LÍNEA GRATUITA (800) 233-3233 • FAX: (810) 679-4510

Correo electrónico: info@conveyorcomponents.com • <http://www.conveyorcomponents.com>

LIMPIADORES DE CINTAS TRANSPORTADORAS TIPO ARADO MODELOS PT y HPT INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Generalidades:

El modelo PT y el modelo HPT para trabajo pesado evitan que los materiales queden atrapados entre la polea de cola y la cinta transportadora. La caída de materiales y objetos extraños se desvía de la cinta transportadora antes de que lleguen a la polea de cola. El diseño en forma de V del arado evita la mala alineación con la cinta y es de tamaño compacto.

Los limpiadores de los modelos PT y HPT permiten el ajuste en el campo del arado y del conjunto de la cuchilla. Varillas roscadas ajustables con resortes de compresión mantienen el arado y el conjunto de la cuchilla en contacto firme y continuo con la cinta transportadora. Como material estándar para la cuchilla del limpiador se usa el BELT-KLEEN de larga duración. El modelo PT está equipado con cuchillas limpiadoras de caucho de 1/2" [13 mm] de espesor por 4" [102 mm] altura BELT KLEEN. El modelo HPT para trabajo pesado está equipado con cuchillas limpiadoras de caucho de 1" [25 mm] de espesor por 6" [152 mm] de altura BELT KLEEN de dureza 80. Hay disponibles modelos especiales para ambos tipos de limpiadores de arado para utilizar en cintas transportadoras reversibles.

Instalación y ajuste:

PRECAUCIÓN: Antes de instalar o ajustar, cierre y bloquee físicamente el sistema del transportador.

1. El arado se envía ensamblado para las unidades pequeñas. Las unidades grandes deben ensamblarse en el campo. Los dos lados se atornillan a las 2 piezas transversales con los tornillos y las tuercas de bloqueo proporcionadas. Entonces se instala el arado en los miembros transversales.
2. Instale el limpiador cerca de la polea de cola con el arado dirigido en contra de la dirección de desplazamiento de la cinta del transportador.
3. Los soportes del miembro transversal deben posicionarse para permitir el movimiento fácil del arado en la dirección vertical. Los miembros transversales se suministran con longitud extra y el exceso de material puede recortarse. Suelde o atornille los miembros transversales a la estructura del transportador.
4. En la parte superior de las tres varillas roscadas, ajuste las tuercas de tope para permitir aproximadamente 2 1/2" [64 mm] de movimiento descendente a medida que se desgaste el limpiador de caucho. Estas tuercas evitan que el marco del arado de metal toque la cinta cuando el limpiador de caucho se gaste totalmente.
5. Los resortes de las varillas roscadas pueden ajustarse mediante las dos tuercas de bloqueo que hay debajo de cada uno. La presión de los resortes debe ajustarse para asegurar que el arado "cabalque" sobre la cinta uniformemente en todo momento.
6. Atornille los extremos de las cadenas de seguridad a la estructura del transportador lejos del arado y de la polea de cola. Afloje ligeramente las cadenas para permitir la libre flotación del arado y del conjunto de las cuchillas. Las cadenas de seguridad son una característica adicional que evita que el arado se arrastre hacia la polea de cola.

Figura 1: PT para anchuras de cintas de 12" a 24" [31 a 61 cm]. Las dimensiones que aparecen entre [] están en milímetros.

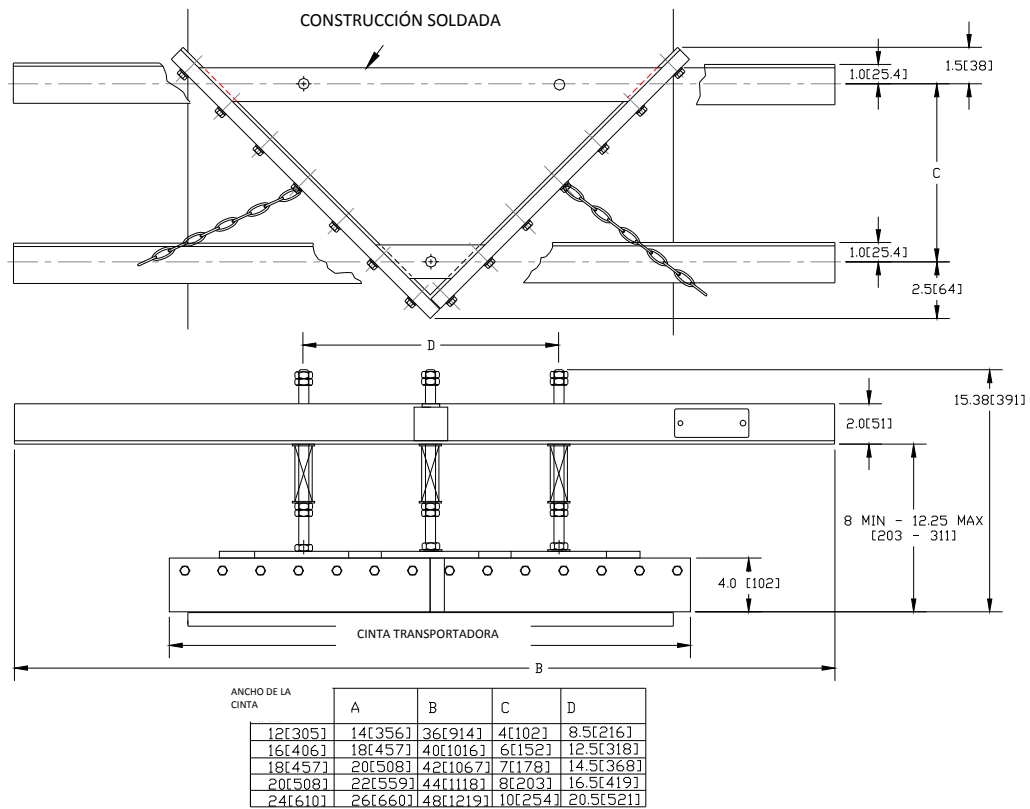


Figura 2: PT para anchuras de cintas de 30" a 42" [76 a 107 cm].

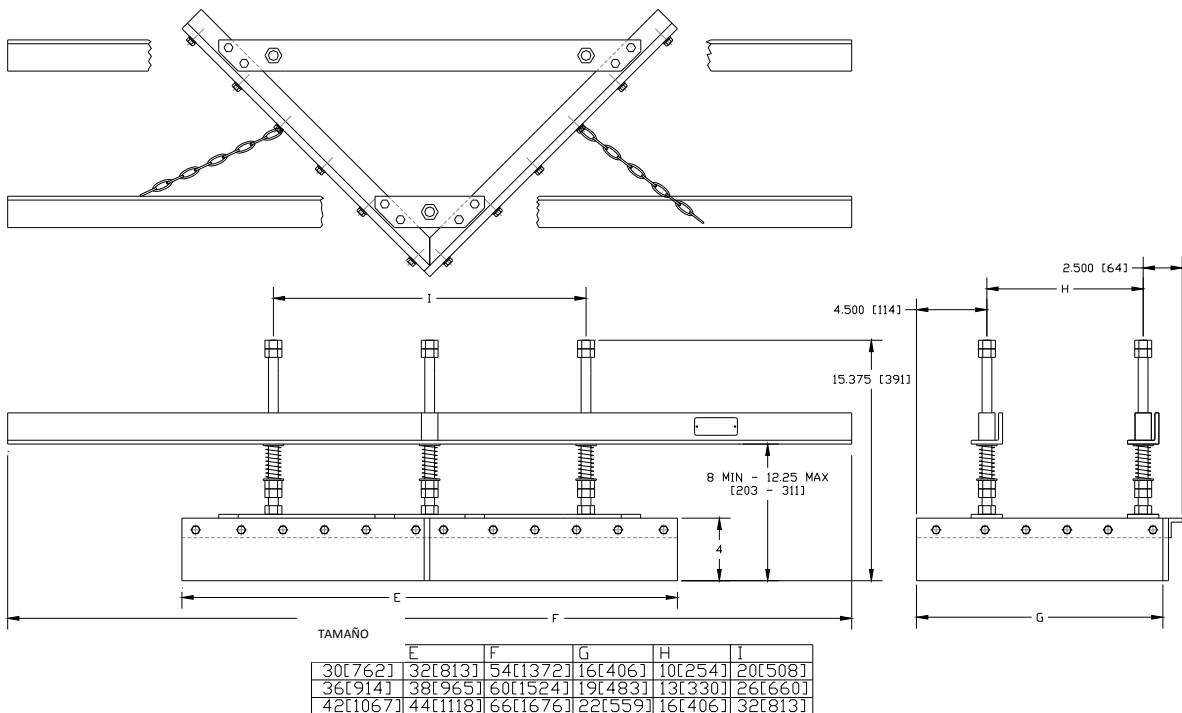


Figura 3: HPT para anchuras de cintas de 12" a 24" [31 a 61 cm].

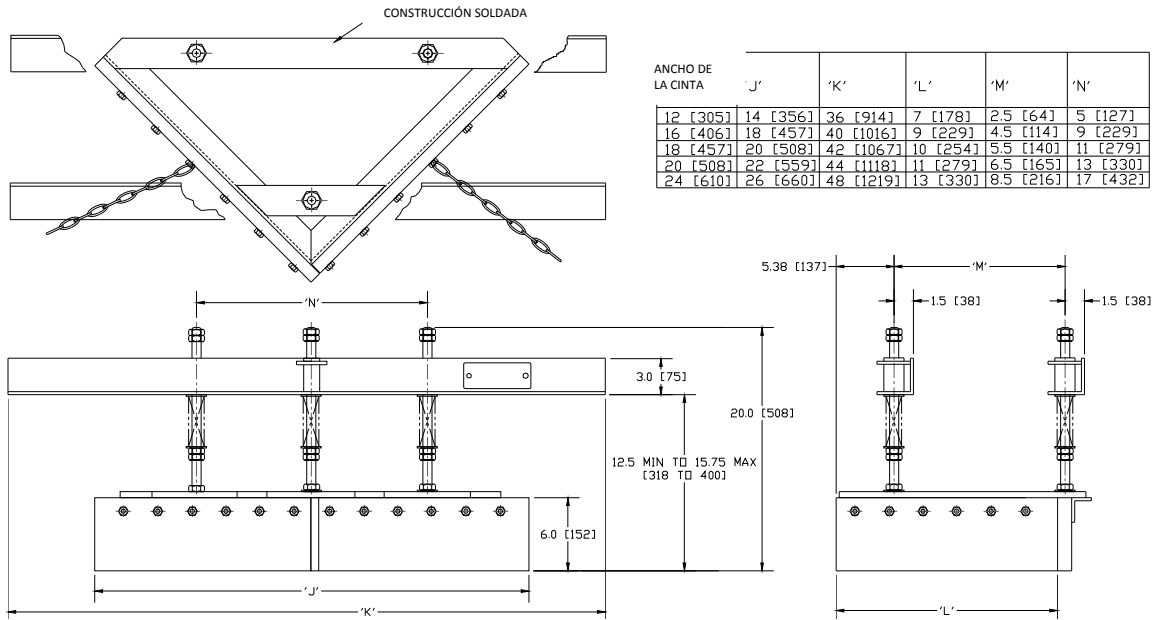


Figura 4: HPT para anchuras de cintas de 30" a 60" [76 a 153 cm].

