

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION *MODÈLE CRU : CONTRÔLEUR DE NIVEAU ROTATIF CR ULTRA*



Veillez lire et conserver ces instructions. Lisez attentivement ces instructions avant d'essayer d'assembler, d'installer, d'utiliser ou d'entretenir le produit décrit ci-après. Protégez-vous et protégez les autres en respectant toutes les consignes de sécurité. Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures, voire la mort. Conservez les instructions pour référence ultérieure. Le montage et l'installation du contrôleur de niveau rotatif modèle CRU peuvent être intrinsèquement dangereux. Prenez toutes les précautions nécessaires lors de l'installation.



Conveyor Components Company

Division of Material Control, Inc. | Crosswell, Michigan U.S.A. | (800) 233-3233
info@conveyorcomponents.com

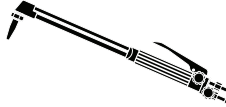
CONTRÔLEUR DE NIVEAU ROTATIF MODÈLE CR ULTRA

OUTILS NÉCESSAIRES

Clé de 11 mm (7/16 po)
(x2 pour installer la plaque
de montage)



Chalumeau ou autre
outil de coupe
(pour installer la plaque
de montage ou manchon)



Foret de 8 mm (5/16 po)
(pour installer la plaque de
montage)



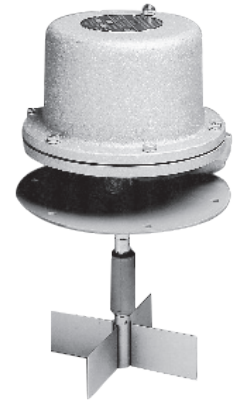
Machine à souder
(pour installer le manchon
de montage)



Tournevis pour écrous à fente
de 1,5 mm (1/16 po)
(réglage de la temporisation)



Lunettes de sécurité



INSTALLATION

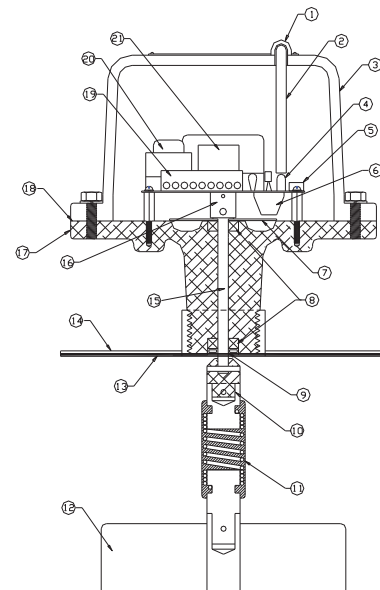


AVERTISSEMENT! Le non-respect de ces instructions peut entraîner la MORT ou des BLESSURES GRAVES. Avant toute opération d'entretien, arrêtez le système de convoyeur et procédez à son **CADENASSAGE** (verrouillage physique). Débranchez la source de courant électrique avant toute opération d'entretien.

Le fonctionnement du modèle **CR-ULTRA** est basé sur notre technologie éprouvée de détection de mouvement. Une pale rotative est entraînée par un moteur synchrone à faible couple à 1 tr/min. La rotation de la pale est contrôlée par un capteur opto-électrique éprouvé par des années d'utilisation dans nos détecteurs de mouvement. Les impulsions générées par le capteur opto-électrique sont contrôlées par un circuit numérique sophistiqué qui surveille le ralentissement ou l'arrêt de la pale. Lorsque le matériau entre en contact avec la pale et ralentit ou arrête sa rotation, le circuit actionne un relais de sortie pour fournir un signal à l'équipement annexe. La rotation de la pale est contrôlée en permanence par un voyant DEL externe qui indique le bon fonctionnement.

1. **Voyant DEL** - Clignotement pour indiquer la rotation.
2. **Dôme d'éclairage** - Transmet le signal du voyant DEL au couvercle extérieur.
3. **Couvercle** - Fonte d'aluminium. Revêtement en poudre époxy en option.
4. **Cavalier de sécurité intrinsèque** - Permet de sélectionner le niveau de sécurité haut ou bas.
5. **Réglage de la temporisation** - Variable de 3 à 30 secondes pour éviter les faux signaux.
6. **Détecteur de rotation** - Détecte la rotation du plateau.
7. **Plateau à crans** - Produit des impulsions proportionnelles à la vitesse.
8. **Roulements** - Roulements à billes de précision, étanches et lubrifiés en permanence.
9. **Joint d'arbre** - Étanche à la poussière et à l'humidité. Pression nominale de 2 bars [30 PSI] à micron.
10. **Arbre de sortie** - Standard
11. **Arbre flexible** - Autres types d'arbres disponibles.
12. **Pale** - Tous les composants métalliques sont en acier inoxydable. Différents types interchangeables sur le terrain. Voir le bulletin pour les options.
13. **Garniture de montage** - Fibre de 1,6 mm [1/16 po] d'épaisseur.

14. **Plaque de montage** - Diamètre de 203 mm [8 po] (cercle de perçage de 178 mm [7 po]) avec manchon de tuyau soudé de 1-1/4 po NPT. L'acier à revêtement en poudre est standard. L'acier inoxydable est en option. Flexible pour s'adapter aux bacs courbes.
15. **Arbre d'entraînement** - Acier inoxydable usiné avec précision. Imperméable à l'humidité et à l'accumulation de corrosion.
16. **Embrayage** - Glisse pour éviter d'endommager les engrenages du moteur.
17. **Base** - Fonte d'aluminium standard avec filetage de montage de 1-1/4 po NPT. Le raccord de conduit est de æ po NPT. Revêtement en poudre époxy en option.
18. **Garniture de couvercle** - Néoprène de 1,6 mm [1/16 po] d'épaisseur.
19. **Bornier**
20. **Transformateur** - 120 VCA en standard.
21. **Relais** - Contacts bipolaires bidirectionnels avec une intensité nominale de 5 ampères.



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION *MODÈLE CRU : CONTRÔLEUR DE NIVEAU ROTATIF CR ULTRA*

BOÎTIER :

- Boîtier standard : Conçu pour être étanche aux intempéries et à la poussière. Conforme aux exigences de la norme NEMA Type 4/4X/IP65. Pour utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Base et couvercle en fonte d'aluminium.
- Boîtier résistant à l'inflammation par la poussière : Conçu pour les emplacements dangereux. Répond aux exigences de la norme NEMA Type 9, Classe II, Groupes E, F et G. Base et couvercle en fonte d'aluminium.

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES :

Le modèle CR Ultra est disponible avec une tension de fonctionnement de 120 VCA.

ENTRÉE :

Tension : 120 VCA
Fréquence : 50/60 Hertz
Puissance électrique : 5 watts
Régime : 1 tr/min

SORTIE :

5 ampères à 120 ou 240 VCA Relais bipolaire bidirectionnel.

EMPLACEMENT :

Le CR Ultra doit être monté de manière à ce que le matériau puisse circuler librement vers et depuis la pale. L'unité doit se trouver hors du flux direct des matériaux entrants.

PLAQUE DE MONTAGE OU MANCHON :

Si une plaque de montage est utilisée pour les positions de montage supérieure ou latérale, il sera nécessaire de tracer un cercle de perçage de 178 mm [7 po]. Percez et taraudez ou percez six (6) trous régulièrement espacés dans la paroi du bac pour y insérer des boulons ou des vis d'assemblage de 6 mm [1/4 po]. Un trou de 127 mm [5 po] de diamètre doit être découpé pour permettre à la pale de traverser le bac. Reportez-vous à la figure de la page 3 ou au gabarit fourni avec la plaque de montage pour une disposition correcte. Un déflecteur de protection peut être nécessaire pour protéger l'arbre et la pale du flux des matériaux entrants.

Si, au lieu de la plaque de montage, un manchon de tuyau est utilisé pour fixer l'unité au bac, le manchon de 1-1/4 po NPT doit être soudé de manière à ce que seule la moitié du manchon ressorte à l'intérieur du bac. Un demi-manchon doit être utilisé pour le montage latéral et un manchon complet pour le montage sur le dessus.

MONTAGE LATÉRAL :

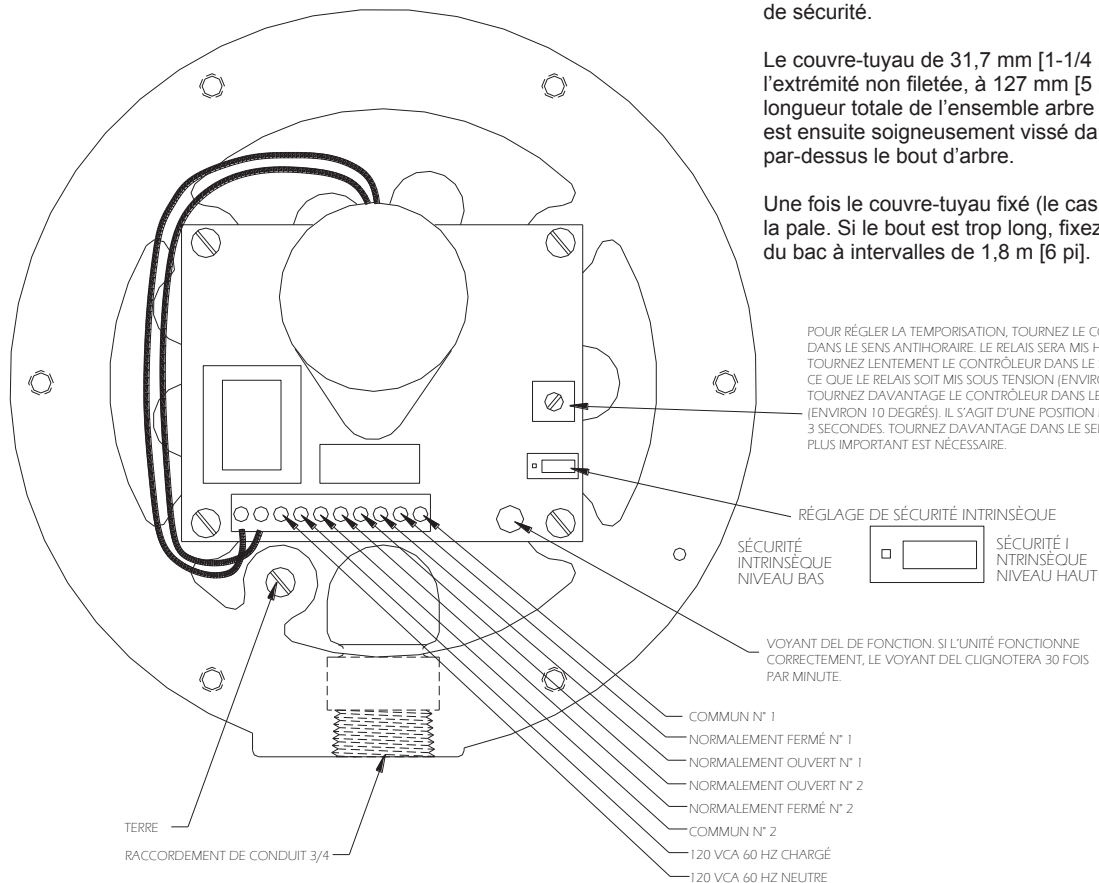
Installez l'unité de manière à ce que l'ouverture du conduit soit orientée vers le bas. Montez l'unité sur le bac de manière à ce que le joint soit entre la plaque de montage et la paroi du bac. Utilisez des rondelles en caoutchouc et en acier sous les boulons de montage.

MONTAGE SUR LE DESSUS :

La plaque de montage doit être installée avec des rondelles en acier sur le dessus. Lorsque vous coupez le bout d'arbre du tuyau de 3 mm [1/8 po], tenez compte de la longueur de la pale et de l'arbre flexible CR-71 en option (le cas échéant). Un trou de 3 mm [1/8 po] doit être percé dans le bout d'arbre, à 11,1 mm [7/16 po] de chaque extrémité. Le bout est ensuite fixé à l'unité ou à l'arbre flexible à l'aide d'un manchon CR-72 et de goupilles de sécurité.

Le couvre-tuyau de 31,7 mm [1-1/4 po] doit être coupé à l'extrémité non filetée, à 127 mm [5 po] de moins que la longueur totale de l'ensemble arbre et pale. Le couvre-tuyau est ensuite soigneusement vissé dans la plaque de montage par-dessus le bout d'arbre.

Une fois le couvre-tuyau fixé (le cas échéant), vous pouvez fixer la pale. Si le bout est trop long, fixez le couvre-tuyau à la paroi du bac à intervalles de 1,8 m [6 pi].



CÂBLAGE ET RÉGLAGE :

1. Connectez la source d'alimentation correcte directement au bornier. Utilisez une source d'alimentation continue sans coupure.
2. Le câblage du circuit de commande vers le relais de sortie doit être effectué séparément de l'alimentation. **Ne pas brancher sur le circuit du moteur.** Branchez les fils à la borne commune et aux bornes normalement ouvertes ou normalement fermées, selon le type de circuit à câbler.
3. Pour régler la temporisation, tournez le contrôleur à fond dans le sens antihoraire. Le relais sera mis hors tension. Tournez lentement le contrôleur dans le sens horaire jusqu'à ce que le relais soit mis sous tension (environ 1/4 de tour). Tournez davantage le contrôleur dans le sens horaire (environ 10 degrés). Il s'agit d'une position minimale de moins de 3 secondes. Tournez davantage dans le sens horaire si un délai plus important est nécessaire.
4. Pour régler le fonctionnement en mode sécurité intrinsèque au niveau haut/bas, utilisez le sélecteur de cavalier. Pour une détection de niveau bas à sécurité intrinsèque, réglez le cavalier de manière à ce qu'il relie les deux broches les plus centrales. Pour une détection de niveau haut à sécurité intrinsèque, réglez le cavalier de manière à ce qu'il relie les deux broches les plus extérieures.
5. Le fonctionnement de l'unité doit être vérifié, tant au niveau du moteur que du relais, avant de monter le couvercle.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT :

Le modèle CR Ultra est conçu pour fonctionner à une température comprise entre -40 °C et 60 °C [-40 °F et 140 °F].

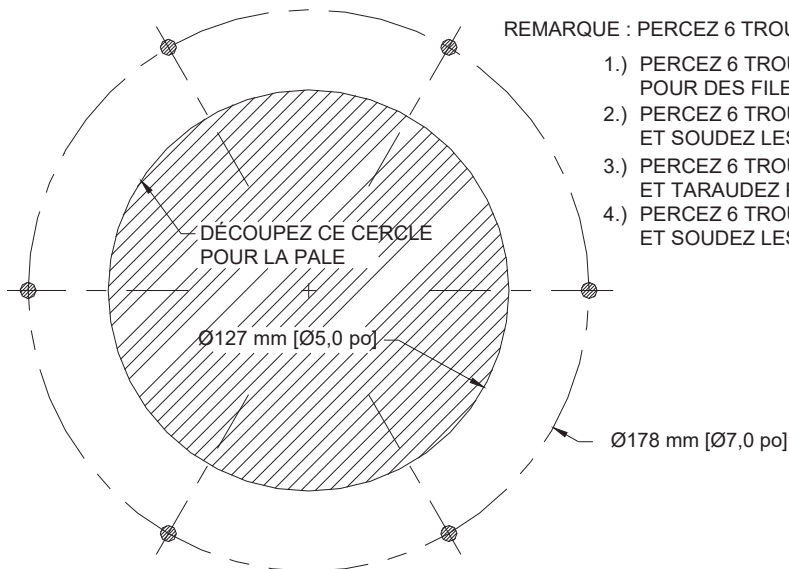
RACCORDEMENT DE CONDUIT :

Afin de maintenir l'étanchéité du boîtier contre la poussière et l'eau (IEC 144, IP 65 / NEMA TYPE 4/4X), le connecteur de conduit et le conduit doivent répondre aux critères IEC 144, IP 65 / NEMA TYPE 4/4X.

CONNEXION À LA TERRE/MASSE :

Pour assurer une bonne mise à la terre, les câbles doivent être fixés à la vis de mise à la terre en plaçant le câble entre la rondelle en laiton et la rondelle frein.

SCHEMA DE LA PLAQUE DE MONTAGE



REMARQUE : PERCEZ 6 TROUS DE L'UNE DES MANIÈRES SUIVANTES :

- 1.) PERCEZ 6 TROUS DE CALIBRE N° 7 ET TARAUEZ POUR DES FILETS DE 1/4-20 UNC.
- 2.) PERCEZ 6 TROUS DE 5/16 PO DE DIAMÈTRE. ET SOUDEZ LES BOULONS À L'INTÉRIEUR DU BAC.
- 3.) PERCEZ 6 TROUS DE 5 MM DE DIAMÈTRE. ET TARAUEZ POUR DES FILETS M6.
- 4.) PERCEZ 6 TROUS DE 8 MM DE DIAMÈTRE. ET SOUDEZ LES BOULONS À L'INTÉRIEUR DU BAC.



Conveyor Components Company

Division of Material Control, Inc. | Crosswell, Michigan U.S.A. | (800) 233-3233
info@conveyorcomponents.com

+1 (810) 679-4211 | conveyorcomponents.com
© Copyright Conveyor Components Company. 2021
Division of Material Control, Inc.