



CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

Division of Material Control, Inc.

130 Seltzer Road, PO Box 167 • Croswell, MI 48422 ÉTATS-UNIS

TÉLÉPHONE : (810) 679-4211 • APPEL GRATUIT (800) 233-3233 • FAX : (810) 679-4510

E-mail : info@conveyorcomponents.com • <http://www.conveyorcomponents.com>

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DE LA COMMANDE D'ARRÊT DE SÉCURITÉ DU MODÈLE PC

AVERTISSEMENT :

Risque de DÉCÈS ou de BLESSURES GRAVES

Avant l'installation ou le réglage, arrêtez et bloquez le système du convoyeur.

FONCTIONNEMENT :

Un câble est raccordé d'un point fixe à la manille de raccordement de l'extrémité du câble (reportez-vous à la figure 2). Une traction sur le câble à l'aide d'un mouvement d'environ 1/2" permet d'actionner la commande et le déclenchement de la biellette et, de bloquer la commande/biellette sur la position actionnée. L'unité se réinitialise en tournant la biellette sur la position normale. La commande standard est fournie à l'aide d'une force d'actionnement (de traction) de 16 lbs. Des unités ayant une force de traction de 24 lbs. réglée en usine sont également disponibles.

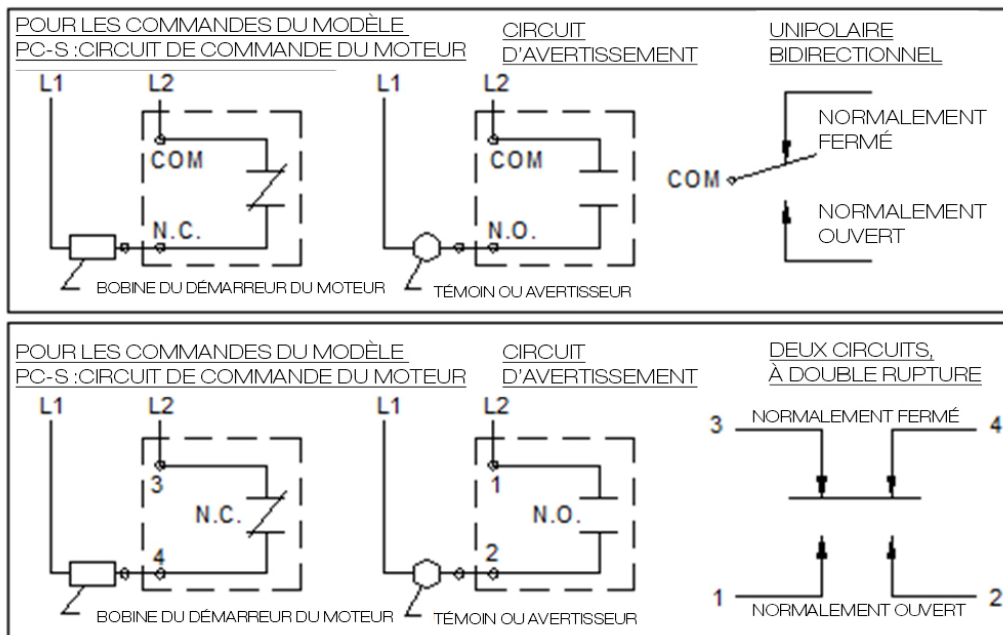
INSTALLATION :

1. Ne retirez pas les moyeux des unités à l'épreuve de l'explosion à tout moment. Les modifications faites sur les unités ou les ensembles de moyeu peuvent affecter la fonctionnalité et la fiabilité, annulant ainsi la garantie. Les modifications du moyeu et du logement de tous les modèles sont à effectuer en usine uniquement.
2. Avis : serrez chacune des vis d'obturation à 12 pi-lb et assurez-vous que l'étanchéité des entrées de conduite répond aux exigences du type d'enceinte.
3. Avant de commencer, mettez tout le système du convoyeur hors tension afin d'éviter tout démarrage accidentel.
4. La commande doit être montée sur une surface plate en insérant des boulons de 3/8" de diamètre dans les quatre trous de montage de 13/32" de diamètre fournis.
5. La distance entre les commandes ne doit pas dépasser 60 m (200 pi). Pour des raisons de sécurité, nous suggérons de ne pas utiliser plus de 30 m (100 pi) de câble à chaque extrémité de commande. Pour éviter de tirer la manille de raccordement de l'extrémité du câble vers la position d'actionnement, laissez un mou de 2" minimum pour 30 m (100 pi) de câble (reportez-vous à la figure 3). Veillez à ce que le câble ne se relâche pas trop car un câble trop desserré peut entraîner une « longue traction ». L'espacement recommandé pour les boulons à œil qui soutiennent le câble est de 3 m (10 pi).
6. Raccordez une extrémité du câble d'activation à un point fixe et l'autre extrémité à la manille de raccordement du câble sur le moyeu de commande. Laissez un mou de 2" sur le câble (reportez-vous à la figure 3).
7. Testez les micro-commutateurs avant le câblage. Déposez le couvercle et passez à l'étape 6 ou 7, en fonction du micro-commutateur fourni avec la commande du PC.
8. Pour tester un ensemble commutateur-moyeu SP/DT, modèle PC-S, raccordez un vérificateur de continuité à la vis commune puis à chacune des vis N.O. (normalement ouverte) et N.C. (normalement fermée) à tour de rôle. Lors du test, assurez-vous de tester chacune des deux combinaisons du commun et des bornes N.O. et N.C. Appliquez lentement une force de traction à la manille de raccordement du câble du moyeu en l'éloignant de l'ensemble. Le commutateur va s'activer avant le mouvement de la biellette. Le vérificateur de continuité doit indiquer le changement approprié de continuité électrique du commun à N.C. et du commun à N.O. S'il ne l'indique, contactez Conveyor Components Co. pour obtenir de l'assistance.
9. Pour tester un interrupteur à rupture de 2 contacts d'un circuit, modèle PC-T, raccordez à tour de rôle un vérificateur de continuité aux vis des circuits N.C. et N.O. Lors du test, assurez-vous de tester chacune des deux combinaisons de bornes N.O. et N.C. Appliquez lentement une force de traction à la

manille de raccordement du câble du moyeu en l'éloignant de l'ensemble. Le commutateur va s'activer avant le mouvement de la biellette. Le vérificateur de continuité doit indiquer le changement approprié de continuité électrique de la position Normalement fermée à ouverte et de Normalement ouverte à fermée. S'il ne l'indique, contactez Conveyor Components Co. pour obtenir de l'assistance.

10. Une fois le test terminé, vérifiez le câblage d'alimentation/de commande à l'aide d'un voltmètre pour vous assurer de l'absence de puissance électrique. Puis câblez la commande (reportez-vous à la figure 1). Remarque : le câblage doit s'effectuer uniquement via le circuit de commande du moteur. Remplacez le couvercle et couvrez le matériel.
11. Mettez la commande PC et le système du convoyeur sous tension. Tester le fonctionnement de la commande en tirant sur le câble de traction. Ce test permet de s'assurer que le câble n'est pas trop desserré et qu'il n'y a pas d'obstruction sur le câble ou sur la biellette. Le convoyeur doit s'arrêter et la biellette va pivoter pour bloquer l'ensemble de la manille de raccordement sur la position extérieure.
12. Assurez-vous de tester chaque commande de câble tous les 3 mois en tirant le câble d'actionnement et en observant son fonctionnement. Le convoyeur doit de nouveau s'arrêter et la biellette va pivoter, bloquant la manille de raccordement sur la position extérieure. Si la commande ne parvient pas à fonctionner, bloquez le système et inspectez attentivement l'installation. Si nécessaire, contactez Conveyor Components Co. pour obtenir de l'assistance ou des renseignements sur les pièces de rechange et leur disponibilité.

Figure 1 : Circuits de commande PC type



REMARQUE : Les interrupteurs à rupture de 2 contacts du circuit doivent être câblés à une même source de tension et avoir une polarité identique. Les charges doivent être situées sur le même côté des lignes. La borne 1 a la même polarité que la borne 3.

INFORMATIONS SUR LE MICRO-COMMUTATEUR :

Commutateur standard "S" : SP/DT, un ou deux commutateurs par extrémité de commande	Commutateur "T" en option : Interrupteur à rupture de 2 contacts, un ou deux commutateurs par extrémité de commande
20 amp, 125, 250, ou 480 VCA	15 amp, 120, 240, 480 ou 600 VCA
10 amp, 125 VCA "L" (charge imposée par la lampe au tungstène)	½ HP, 120 VCA
1 HP, 125 VCA	1 HP, 240 VCA
2 HP, 250 VCA	0,8 Amp, 115 VCC
½ amp, 125 VCC	0,4 Amp, 230 VCC
¼ amp, 250 VCC	

PUISSANCE NOMINALE DE L'ENCEINTE :

Modèles standard polyvalents : Types UL 3, 4, 4X; CSA Types 3, 3S, 4

Modèles standard pour emplacements dangereux : UL / CSA pour emplacements dangereux de Classe I, Groupes C & D; Classe II, Groupes E, F & G

Figure 2 : Dimensions

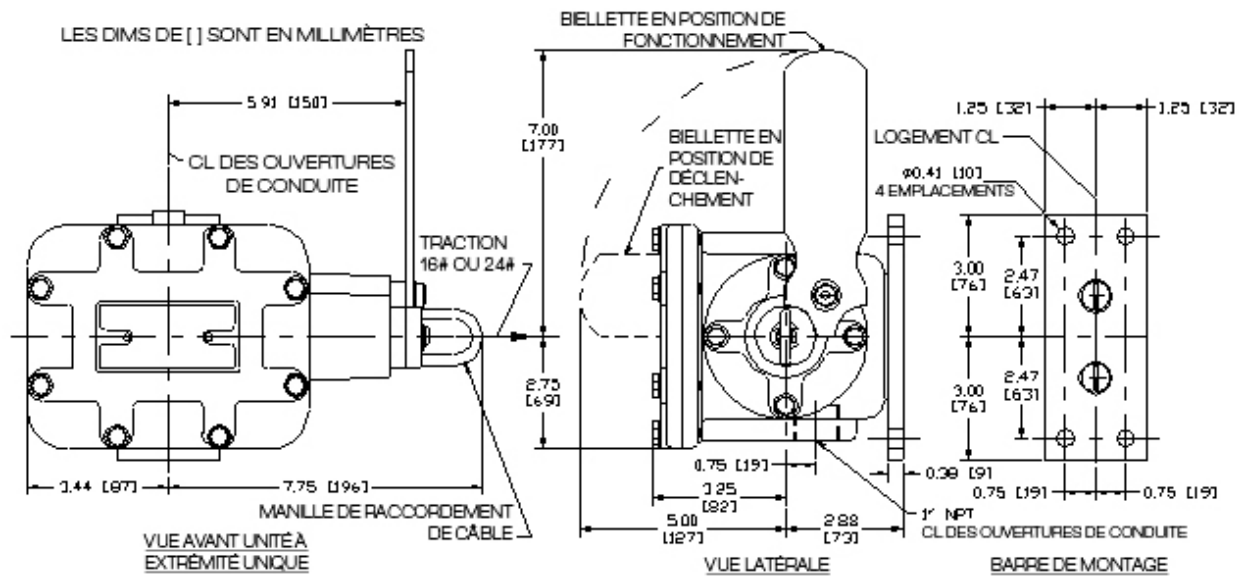


Figure 3 : Raccordement de câble avec desserrage

