



# CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

Division of Material Control, Inc.

130 Seltzer Road, PO Box 167 • Croswell, MI 48422 USA

TÉLÉPHONE : +1 810 679-4211 • SANS FRAIS +1 800 233-3233 • TÉLÉCOPIEUR : +1 810 679-4510

Courriel : [info@conveyorcomponents.com](mailto:info@conveyorcomponents.com) • <http://www.conveyorcomponents.com>

## SYSTÈME DE COMMANDE DU CHARIOT VERSEUR – MODÈLE TA-TPS

### MISE EN GARDE :

**Risques de BLESSURES GRAVES ou de DÉCÈS.**

**Avant de procéder à l'installation ou au réglage, fermer et verrouiller physiquement le système de convoyeur.**

#### A. MODE DE FONCTIONNEMENT

Le modèle TA-TPS est un robuste interrupteur de fin de course, couramment utilisé pour aider à positionner le « chariot verseur » sur un convoyeur comprenant plusieurs points ou goulottes de rejet.

Chaque contrôle comprend un boîtier en aluminium avec un cylindre en acétal résistant. Le cylindre est réglable jusqu'à 90° dans les deux sens. Les points d'activation des microcontacts sont réglables de 0° à 45° par une simple modification de la (des) came(s) de commande. Le modèle TA-TPS peut être fourni avec une construction à usage général ou à l'épreuve des explosions. Des boîtiers revêtus à l'époxy sont aussi disponibles.

#### B. INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

La quantité de commandes du chariot verseur nécessaires pour le modèle TA-TPS varie d'un système de convoyeur à l'autre. Il est possible d'utiliser un seul appareil ou deux appareils en paire, en fonction de l'aménagement du convoyeur à balancelles.

Les microcontacts peuvent être câblés de façon à déclencher un signal d'avertissement ou raccordés directement au circuit de démarrage du moteur pour arrêter le convoyeur.

La commande devra être installée sur des supports, afin que le cylindre soit placé perpendiculairement au mécanisme du chariot verseur et en mesure d'intercepter le cylindre à mi-parcours. L'attache du cylindre peut être desserrée pour faire pivoter le cylindre dans la position voulue. Le cylindre mesure 151 mm (5,94 po) de haut et le point d'interception devra se situer à cette hauteur ou au-dessus.

Le câblage effectué sur place doit respecter ou dépasser les exigences du National Electrical Code et de tout autre organisme ou autorité compétente en ce qui a trait à cette installation. Les raccords pour conduit doivent répondre aux normes UL/CSA applicables.

#### C. MISE EN PLACE DU CYLINDRE ET ACTIVATION DES MICROCONTACTS

Le modèle TA-TPS est expédié avec la (les) came(s) centrée(s) par rapport au bras du cylindre. Pendant l'installation, la came de l'interrupteur et le bras du cylindre devront être positionnés à nouveau pour assurer l'activation de l'interrupteur en fonction de la position du cylindre souhaitée.

Remarque : vérifiez les points de réglage et réinitialisation

au moyen d'un contrôleur de continuité. L'hystérésis du micro-commutateur aura une incidence sur les points de réinitialisation lorsque vous travaillez avec les rouleaux dont le mouvement (la déviation) est minime, petit ou serré.

1. Position du cylindre  
Desserrer l'attache du cylindre et faire pivoter le cylindre afin qu'il se trouve dans la position d'attente la plus favorable. Resserrer l'attache du cylindre.
2. Réglage de la came de l'interrupteur  
Mettre l'interrupteur hors tension et enlever le couvercle. Utiliser la clé hexagonale de 2,3 mm (3/32 po) pour serrer la vis d'arrêt n° 10-32 de la came de l'interrupteur.
3. Les cames peuvent être installées pour une utilisation non directionnelle, lorsque les deux microcontacts sont activés dans n'importe quel sens du cylindre. Les deux cames de l'interrupteur peuvent être placées de façon indépendante, au besoin (voir Fig. 1).  
Sur demande, les cames peuvent être installées pour une utilisation bidirectionnelle, lorsqu'un microcontact est activé par le mouvement du cylindre dans un sens et que le deuxième microcontact est activé dans le sens opposé (voir Fig. 2).

Fig. 1 : Cames installées pour une utilisation non directionnelle.

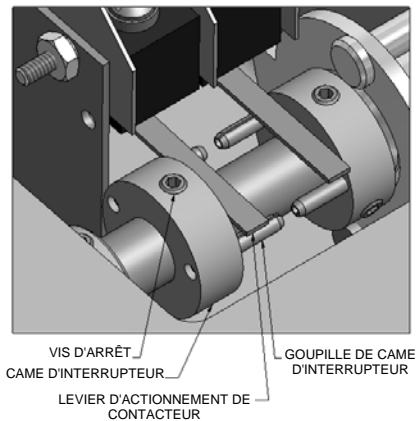
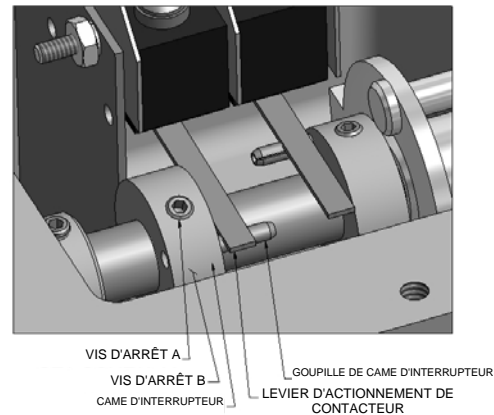


Fig. 2 : Cames installées pour une utilisation bidirectionnelle.



4. Faire pivoter le cylindre jusqu'à la position voulue pour l'activation du microcontact.
5. Régler la came dans le même sens, car le cylindre se déplacera jusqu'à ce que le microcontact soit déclenché, puis resserrer la vis d'arrêt.
6. Au besoin, faire pivoter le cylindre jusqu'à la position voulue pour le deuxième point de déclenchement. Régler la deuxième came de la même façon qu'à l'étape 5.

#### D. INFORMATIONS TECHNIQUES

##### 1. Caractéristiques des contacts pour micro-interrupteurs :

Interrupteurs SPDT :	Interrupteurs DPDT :
20 A, 125/250/480 VCA	15 A, 125/250 VCA
10 A, 125 VCA (charge inductive)	S/O
1 hp, 125 VCA	3/4 hp, 125 VCA
2 hp, 250 VCA	1 1/2 hp, 250 VCA
1/2 A, 24 VCC	S/O
1/2 A, 125 VCC	S/O
1/4 A, 250 VCC	S/O

Remarque : Des appareils spéciaux avec contacts pour micro-interrupteurs plaqués or, conçus pour 0,1 A à 125 VCA, sont disponibles sur demande.

2. Ouverture du conduit : NPT de 19 mm (3/4 po), quantité : 1.
3. Bras de commande :  
Le cylindre est en acétal avec un arbre en acier inoxydable sur un bras en acier plaqué zinc.  
Le bras du cylindre opère un déplacement de 90° dans les deux sens à partir de la verticale.
4. Quincaillerie extérieure : en acier inoxydable (bras du support de l'arbre en acier plaqué zinc).
5. Plage de température de fonctionnement (appareils pour emplacements normaux) :  
-50 °C à 65 °C; -58 °F à 150 °F
6. Plage de température ambiante (appareils pour emplacements dangereux) :  
-50 °C à 40 °C; -58 °F à 104 °F
7. Types de boîtiers; modèles standard classifiés c -UL-É.-U. :

MODÈLES TA-1-TPS, TA-2-TPS, TA-4-TPS, TA-5-TPS : Types 3S, 4, 4X et 5

MODÈLES TA-1X-TPS, TA-2X-TPS, TA-4X-TPS, TA-5X-TPS :  
Classe I, groupes C et D; classe II, groupes E, F et G; classe III, emplacements dangereux

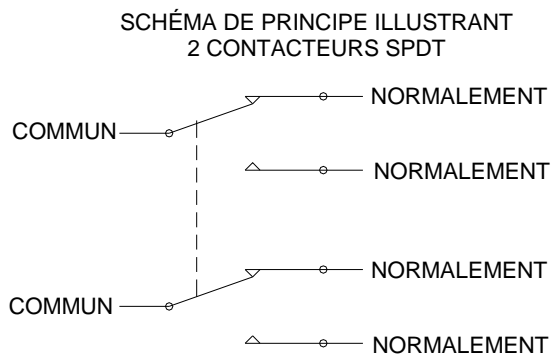
MODÈLES TA-1D-TPS, TA-2D-TPS, TA-4D-TPS, TA-5D-TPS :  
Types 3S, 4, 4X et 5; classe II, groupes E, F et G; classe III, emplacements dangereux

## E. CÂBLAGE

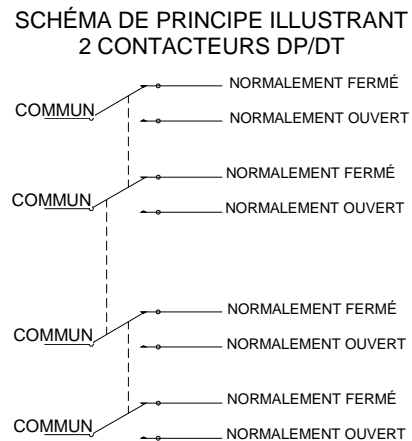
Pour câbler adéquatement les microcontacts sur le modèle TA-TPS, éviter tout contact avec les leviers des microcontacts et les autres pièces en mouvement à l'intérieur du boîtier.

Remarque : ENROULER LES FILS ENSEMBLE AVANT DE LES INTRODUIRE DANS LA BORNE.

**Figure 2 : Schéma SPDT à deux interrupteurs**

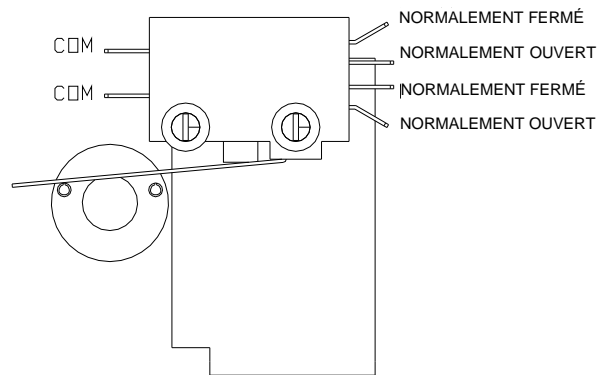
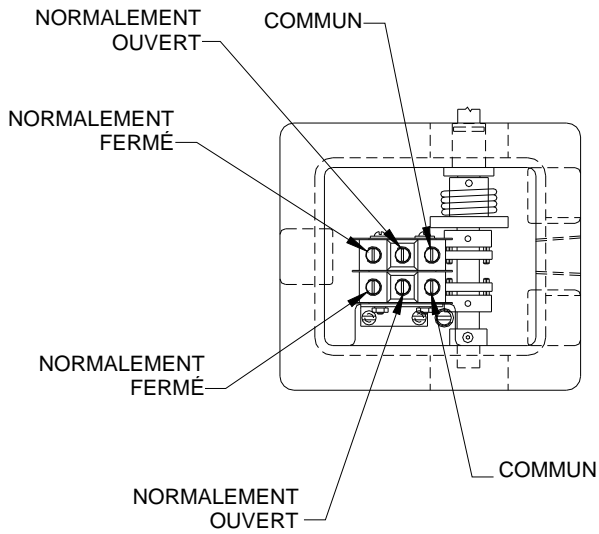


**Figure 3 : Schéma DPDT à deux interrupteurs**



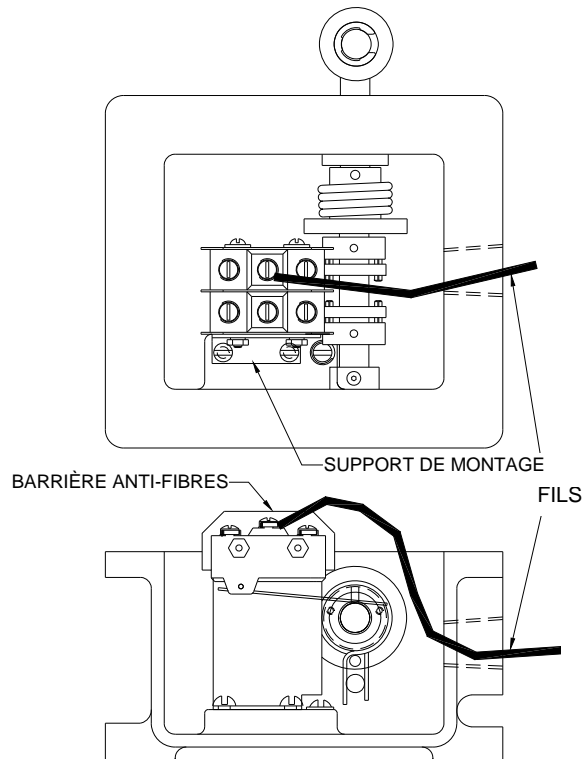
**Figure 4 : Identification de la borne (SPDT)**

**Figure 5 : Identification de la borne (DPDT)**



**Figure 6 : Acheminement des câbles**

Pour câbler adéquatement les microcontacts sur le modèle TA-TPS, faire passer les fils entrants sur l'arbre et les microcontacts. Éviter tout contact avec les leviers des microcontacts et les autres pièces en mouvement à l'intérieur du boîtier. Pour les interrupteurs DPDT, utiliser l'outil de sertissage à la main 0640014100 ou la tête de sertissage 0640054100 pour l'outil pneumatique à main AT-200, afin de fixer aux câbles les raccords à débranchement rapide et isolés.



## F. DIMENSIONS

Figure 7 : Dimensions et montage, modèle TA-2-TPS illustré

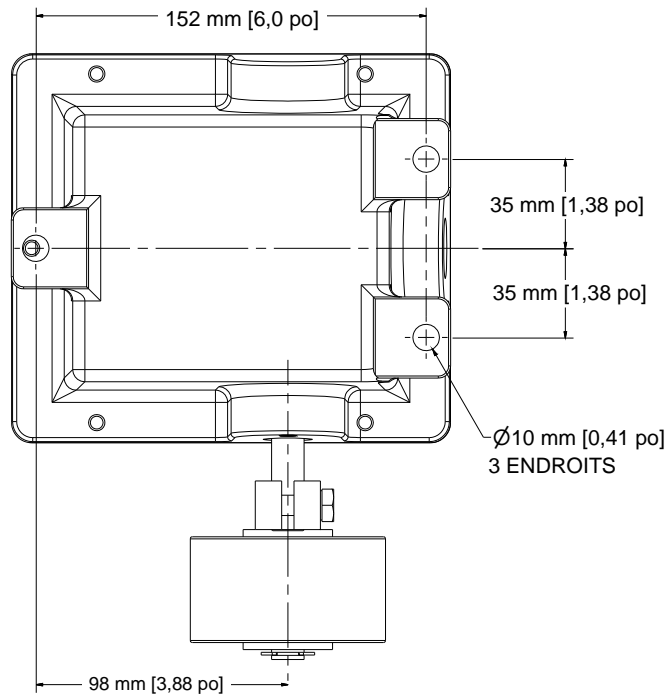


Figure 8 : Dimensions et déplacement du cylindre

