



CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

130 Seltzer Road, BP 167 • Croswell, MI 48422 É.-U

TÉLÉPHONE : (810) 679-4211 • NUMÉRO GRATUIT (800) 233-3233

• TÉLÉCOPIE : (810) 679-4510

Courriel: info@conveyorcomponents.com • <http://www.conveyorcomponents.com>

COMMANDE DE L'ALIGNEMENT DE LA COURROIE TRANSPORTEUSE MODÈLE TA-M avec RÉINITIALISATION MANUELLE



AVERTISSEMENT :

Risque de MORT ou de BLESSURE GRAVE.

Avant l'installation ou le réglage, arrêtez et verrouillez physiquement le système du convoyeur.

A. FONCTIONNEMENT

La commande de l'alignement de la courroie transporteuse, modèle TA-M, sert à protéger ce type de courroie contre les dommages dus au désalignement ou au débordement de la courroie. Ces commandes sont utilisées par paires et chacune est placée sur l'un des deux côtés de la courroie transporteuse. Chaque unité de commande peut être équipée de deux micro-commutateurs pour initier des signaux indiquant un désalignement de la courroie à deux points de déviation. Le premier point de signal servira à indiquer une déviation minimale de la courroie par voie d'une alarme sonore. Le deuxième point de signal servira à protéger la courroie contre tout débordement excessif en arrêtant le convoyeur.

Chaque commande comprend un boîtier en aluminium équipé d'un rouleau revêtu de poudre rouge. Le rouleau est réglable jusqu'à 90° dans les deux sens et est positionné à environ 1 po de la courroie transporteuse. Les points d'actionnement des micro-commutateurs sont réglables de 0° à 45° par simple manipulation de la/des came(s) d'actionnement. Le modèle TA-M est fourni pour servir uniquement dans les travaux de construction générale. Des boîtiers revêtus d'époxy sont également disponibles.

B. RÉINITIALISATION MANUELLE

L'unité effectuera le verrouillage automatique des commutateurs en cas de déclenchement à environ 30° dans les deux sens. Cette unité exigera une réinitialisation manuelle avant de pouvoir redémarrer le système. Pour réinitialiser cette unité, la courroie doit être réalignée pour éliminer le problème. Tout en tirant légèrement sur le bras du rouleau pour relâcher la tension de la goupille de verrouillage, tirez sur l'anneau de réinitialisation situé sur le côté opposé du boîtier du bras du rouleau. Une fois la goupille de verrouillage désengagée, ramenez le bras du rouleau doucement vers sa position normale. Ensuite, relâchez la bague manuelle de réinitialisation. L'unité est maintenant prête à fonctionner.

C. NOMBRE D'UNITÉS RECOMMANDÉ

Un minimum de quatre commandes d'alignement est nécessaire pour chaque courroie transporteuse, dont une sur chaque côté de la courroie à proximité des poulies avant et arrière. Pour les convoyeurs dont la longueur dépasse 1 500 pieds (457 mètres), un second jeu de quatre commandes d'alignement peut être nécessaire; elles doivent être régulièrement réparties sur chaque côté des courroies d'aller et de retour.

D. INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Les unités de commande, modèle TA, sont toujours utilisées par paires et chacune est placée sur chaque côté de la courroie transporteuse; normalement, une paire à chacune des extrémités avant et arrière du convoyeur. Des paires supplémentaires des unités TA peuvent être placées sur d'autres points le long du convoyeur.

Les micro-commutateurs peuvent être câblés pour déclencher un signal d'avertissement ou reliés directement au circuit du démarreur pour arrêter un convoyeur.

L'unité de commande doit être montée sur des supports de sorte que le rouleau soit positionné perpendiculairement à la courroie transporteuse; elle doit être positionnée pour

intercepter la courroie transporteuse en son point central. La pince du rouleau peut être desserrée pour faire pivoter le rouleau dans la bonne position. La hauteur du rouleau est de 9-3/4 po, et le point d'interception doit être à 4-7/8 po. Les unités de commande ne doivent pas être montées trop près de la courroie pour éviter tout signal erroné. Dans la plupart des cas, les commandes peuvent être montées à environ 1 po de la courroie pour ainsi éliminer tout signal erroné tout en la protégeant contre les déviations excessives.

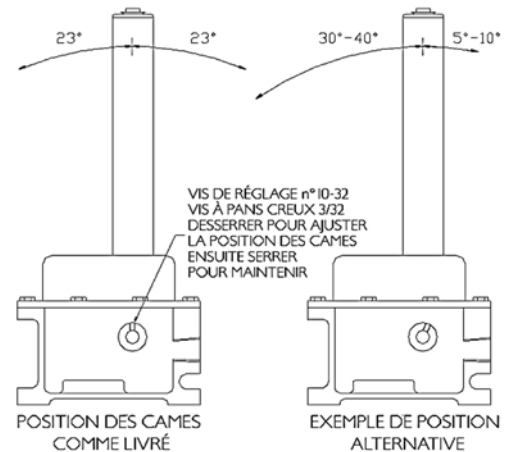
La pose du câblage sur le site doit respecter ou dépasser les exigences du Code national d'électricité et de toutes les autres agences ou autorités ayant compétence à l'égard de l'installation. Les raccords de conduites doivent répondre aux normes CSA et UL en vigueur.

E. POSITION DU ROULEAU ET RÉGLAGE D'ACTIONNEMENT DU MICRO-COMMUTATEUR

Figure 1 : Exemple d'actionnement de commande

Le modèle TA-M est livré avec des cames de commutation centrées avec le bras du rouleau. Lors de l'installation, la came de commutation et le bras du rouleau doivent être repositionnés pour garantir l'actionnement du commutateur aux positions souhaitées du rouleau. Remarque : vérifiez les points de réglage et réinitialisation au moyen d'un contrôleur de continuité. L'hystérésis du micro-commutateur aura une incidence sur les points de réinitialisation lorsque vous travaillez avec les rouleaux dont le mouvement (la déviation) est minime, petit ou serré.

POSITIONS D'ACTIONNEMENT APPROXIMATIVES DES CAMES DE COMMUTATION



1. Position du roulement
Desserrez la pince du rouleau et faites pivoter celui-ci de sorte que son point central soit perpendiculaire à la courroie. Serrez ensuite la pince du rouleau.
2. Positionnez le boîtier de sorte que le rouleau soit à 1 po du bord de la courroie transporteuse. Serrez ensuite les pattes de montage.
3. Ajustement des cames de commutation
Coupez toute alimentation à l'unité de commutation et retirez le couvercle. Utilisez la clé hexagonale 3/32 fournie pour desserrer la vis de réglage n° 10-32 située sur la came de commutation.
4. Faites pivoter le rouleau jusqu'à la valeur souhaitée loin de la courroie et qui suffit pour déclencher l'alarme ou l'arrêt.
5. Ajustez la came dans le même sens de déplacement du rouleau jusqu'à remarquer le déclenchement du micro-commutateur. Serrez ensuite la vis de réglage.
6. Faites pivoter le rouleau jusqu'à la valeur souhaitée et qui suffit pour un second déclenchement si nécessaire.
7. Ajustez la deuxième came comme à l'étape 5.

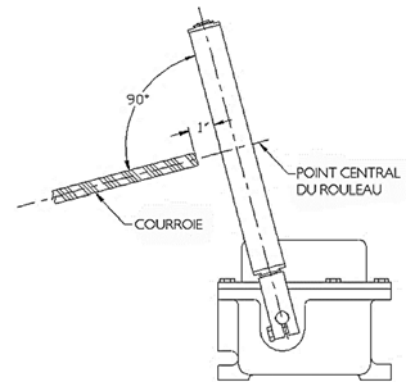


Figure 2 : Positions du rouleau et de la courroie

F. INFORMATIONS TECHNIQUES

1. Données de contact des commutateurs individuels :

Commutateurs SP/DT :	Commutateurs DP/DT :
20 Amp, 125/250/480 VCA	15 Amp, 125/250 VCA
10 Amp, 125 VCA inductif	S/O
1 hp, 125 VCA	3/4 hp, 125 VCA
2 hp, 250 VCA	1 1/2 hp, 250 VCA
1/2 Amp, 24 VCC	S/O
1/2 Amp, 125 VCC	S/O
1/4 Amp, 250 VCC	S/O

Remarque : unités spéciales avec contacts de micro-commutateurs plaqués or d'une valeur nominale de 0,1 Amp à 125 VCA.

2. Ouverture de conduite : une ouverture standard de 3/4 po NPT est intégrée.
3. Bras d'actionnement : Le rouleau est en acier revêtu de poudre rouge et est équipé d'un arbre en acier inoxydable. Le bras du rouleau se déplace à 90° dans les deux sens de la verticale.
4. Quincaillerie externe : acier inoxydable
5. Plage de température de service (Unités destinées aux emplacements ordinaires) : -50°C à 65°C; -58°F à 150°F
6. Plage de température ambiante (Unités destinées aux emplacements dangereux): 50°C à 40°C; -58°F à 104°F
7. Types de boîtiers : TA-1M, TA-2M : Types 3S, 4, 4X, 5 et 12
Les modèles à réinitialisation manuelle ne sont pas disponibles en types pour les emplacements dangereux.

G. CÂBLAGE

Remarque : TORSADÉZ LES FILS ENSEMBLE AVANT DE LES INTRODUIRE DANS LA BORNE.

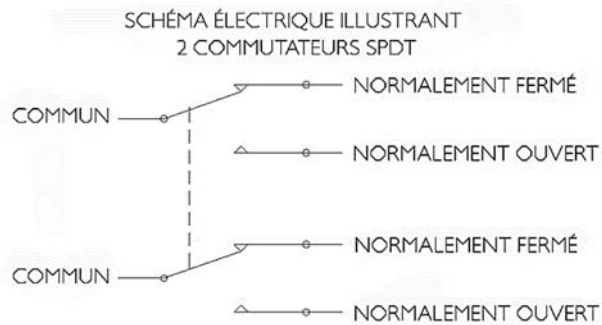


Figure 3 : Schéma 2 commutateurs SP/DT

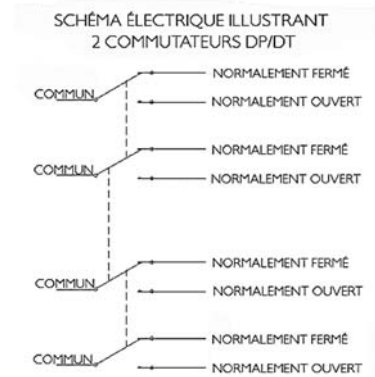


Figure 4 : Schéma 2 commutateurs DP/DT

Pour le câblage correct aux micro-commutateurs du modèle TA, tirez les câbles entrants sur l'arbre et les micro-commutateurs. Évitez le contact avec les leviers des micro-commutateurs et les autres pièces mobiles à l'intérieur du boîtier.

Figure 5 : Acheminement des câbles, tous les TA

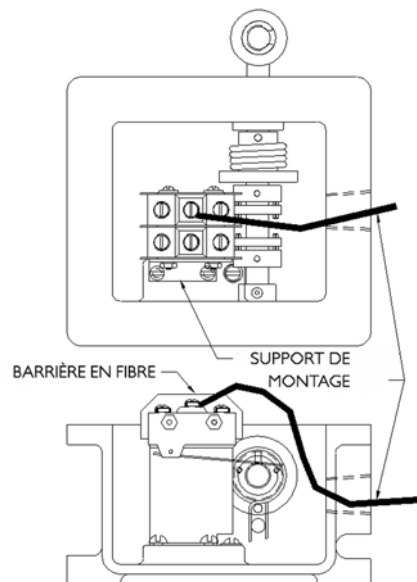
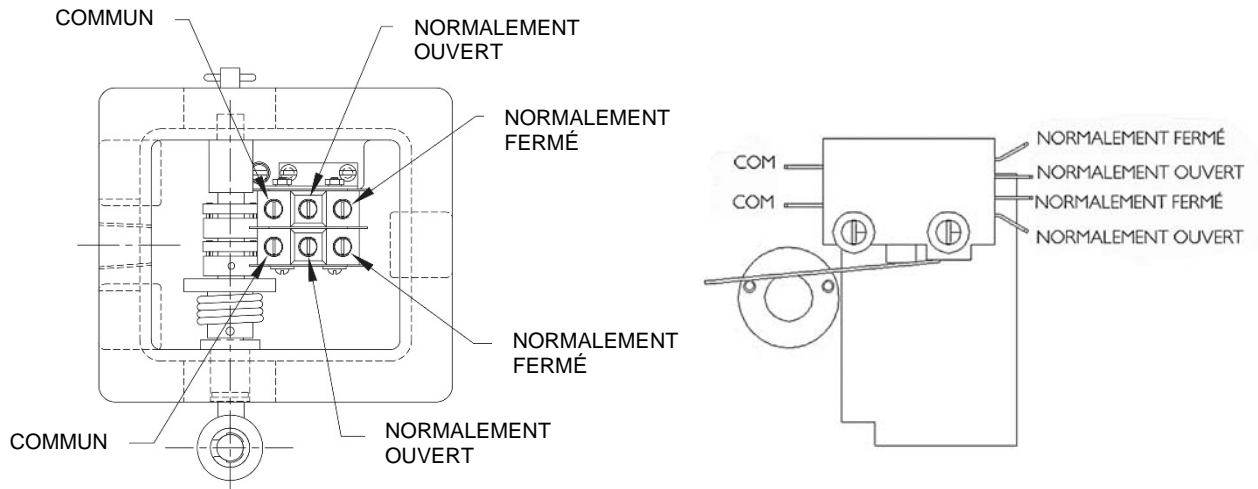


Figure 6 : Identification des bornes (SP/DT) Figure 7 : Identification des bornes (DP/DT)



H. DIMENSIONS

Figure 8 : Dimensions et montage, modèle TA-2M illustré

