



# CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

Division of Material Control, Inc.

130 Seltzer Road, PO Box 167 Crosswell, MI 48422 Estados Unidos•

TELÉFONO: (810) 679-4211 • LÍNEA GRATUITA (800) 233-3233 • FAX: (810) 679-4510

Correo electrónico: [info@conveyorcomponents.com](mailto:info@conveyorcomponents.com) • <http://www.conveyorcomponents.com>

## INSTRUCCIONES DEL CONTROL DE DETENCIÓN DE SEGURIDAD MODELO PC

### ADVERTENCIA:

**Pueden ocurrir LESIONES FATALES o MUERTE.**

**Antes de instalar o ajustar, cierre y bloquee físicamente el sistema del transportador.**

### OPERACIÓN:

Hay un cable conectado desde un punto fijo a la horquilla de conexión del extremo del cable (consulte la figura 2). Si se tira del cable con un movimiento de aproximadamente 1/2" [13mm], el control se activará y desencadenará el brazo indicador y bloqueará el brazo indicador/de control en la posición activada. La unidad se restablece mediante un giro del brazo indicador a la posición normal. El control estándar se suministra con una fuerza de activación (tracción) de 16 libras. Están disponibles las unidades con una tracción establecida de fábrica de 24 libras.

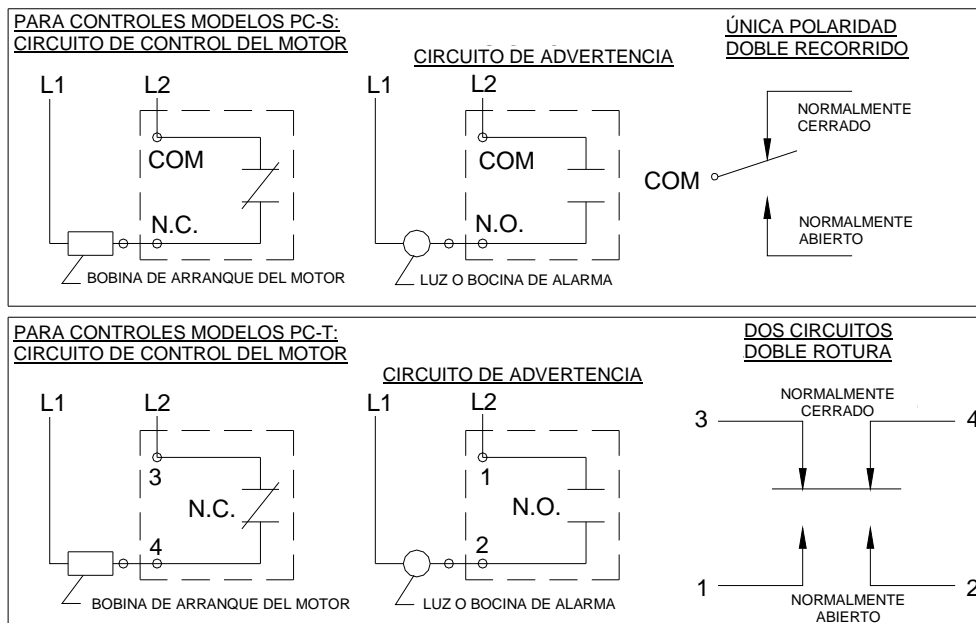
### INSTALACIÓN:

1. NO quite los concentradores de las unidades a prueba de explosiones en ningún momento. Las modificaciones en las unidades o ensambles del concentrador pueden afectar al funcionamiento y a la confiabilidad, y anularán la garantía. Las modificaciones en el concentrador y la carcasa de todos los modelos deben realizarse en la fábrica solamente.
2. Aviso: los tornillos de la cubierta deben ajustarse a 12 libra-pie cada uno, y las entradas del conducto deben sellarse de modo de cumplir con los tipos de gabinete.
3. ANTES de comenzar, bloquee toda energía al sistema transportador para evitar arranques accidentales.
4. El control debe montarse sobre una superficie plana utilizando pernos de 3/8" [10mm] de diámetro en los cuatro orificios de montaje de 13/32" [11mm] de diámetro provistos.
5. Las distancias entre los controles no debe exceder los 200 pies [61m]. Sugerimos no utilizar más de 100 pies [30m] de cable en cada extremo del control a los fines de seguridad. Se requiere una holgura mínima de 2" [54mm] para 100 pies [30m] de cable (consulte la figura 3) y evitar así que se tensione la horquilla de conexión del extremo del cable hacia la posición activada. Se debe tener precaución para evitar que el cable esté demasiado flojo dado que mucho cable y holgura pueden provocar situaciones de "larga tracción". El espaciado recomendado de los pernos de anillo de soporte del cable es 10 pies [3m].
6. Conecte un extremo del cable de activación a un punto fijo, y el otro extremo a la horquilla de conexión del cable en el concentrador del control. Deje una holgura de 2" [54mm] en el cable (consulte la figura 3).
7. Pruebe los microinterruptores antes del cableado. Quite la cubierta y siga el paso 6 ó 7 según el microinterruptor provisto con el control PC.
8. Para probar un ensamble de interruptor-concentrador SP/DT modelo PC-S, conecte un probador de continuidad al tornillo común y a cada uno de los tornillos N.O. y N.C. a su vez. Al probar, asegúrese de probar cada una de las dos combinaciones de terminales común y N.O. y N.C. Aplique lentamente una fuerza de tracción en la horquilla de conexión del cable del concentrador lejos del ensamble. El interruptor se activará antes de que se mueva el indicador. El probador de continuidad debe indicar el

cambio correcto en la continuidad eléctrica desde Común a N.C. y Común a N.O. De no ser así, comuníquese con Conveyor Components Co. para obtener asistencia.

9. Para probar un interruptor de circuitos doble de dos circuitos modelo PC-T, conecte un probador de continuidad entre los tornillos de cada uno de los circuitos N.C. y N.O. a su vez. Al probar, asegúrese de probar cada una de las dos combinaciones de terminales N.O. y N.C. Aplique lentamente una fuerza de tracción en la horquilla de conexión del cable del concentrador lejos del ensamble. El interruptor se activará antes de que se mueva el indicador. El probador de continuidad debe indicar el cambio correcto en la continuidad eléctrica de Normalmente cerrado a Abierto y Normalmente abierto a Cerrado. De no ser así, comuníquese con Conveyor Components Co. para obtener asistencia.
10. Una vez completa la prueba, compruebe el cableado de suministro/control con un voltímetro para asegurarse de que no haya energía eléctrica presente. A continuación, cablee el control (consulte la figura 1). Nota: el cableado sólo debe realizarse a través del circuito de control del motor. Vuelva a colocar la cubierta y cubra los accesorios.
11. Encienda el control PC y el sistema transportador. Pruebe el funcionamiento del control tirando del cable de activación. De esta forma se asegurará de que no haya demasiada holgura en el cable y de que no haya obstáculos en el cable o en el brazo indicador. El transportador debe detenerse y el brazo indicador debe girar bloqueando el ensamble de horquilla del cable en la posición de salida.
12. Asegúrese de probar cada control PC cada 3 meses tirando del cable de activación y observando su posición. Nuevamente, el transportador debe detenerse y el brazo indicador debe girar bloqueando el ensamble de horquilla del cable en la posición de salida. Si el control no funciona, bloquee el sistema e inspeccione detenidamente la instalación. Si es necesario, comuníquese con Conveyor Components Co. para obtener asistencia o partes de repuesto y consultar disponibilidad.

**Figura 1: Circuitos de control PC típicos**



NOTA: Los interruptores de doble rotura y dos circuitos deben cablearse a fuentes de voltaje equivalente y con la misma polaridad. Las cargas deben estar en el mismo lado de las líneas eléctricas. El terminal 1 posee la misma polaridad que el terminal 3.

**INFORMACIÓN SOBRE EL MICROINTERRUPTOR:**

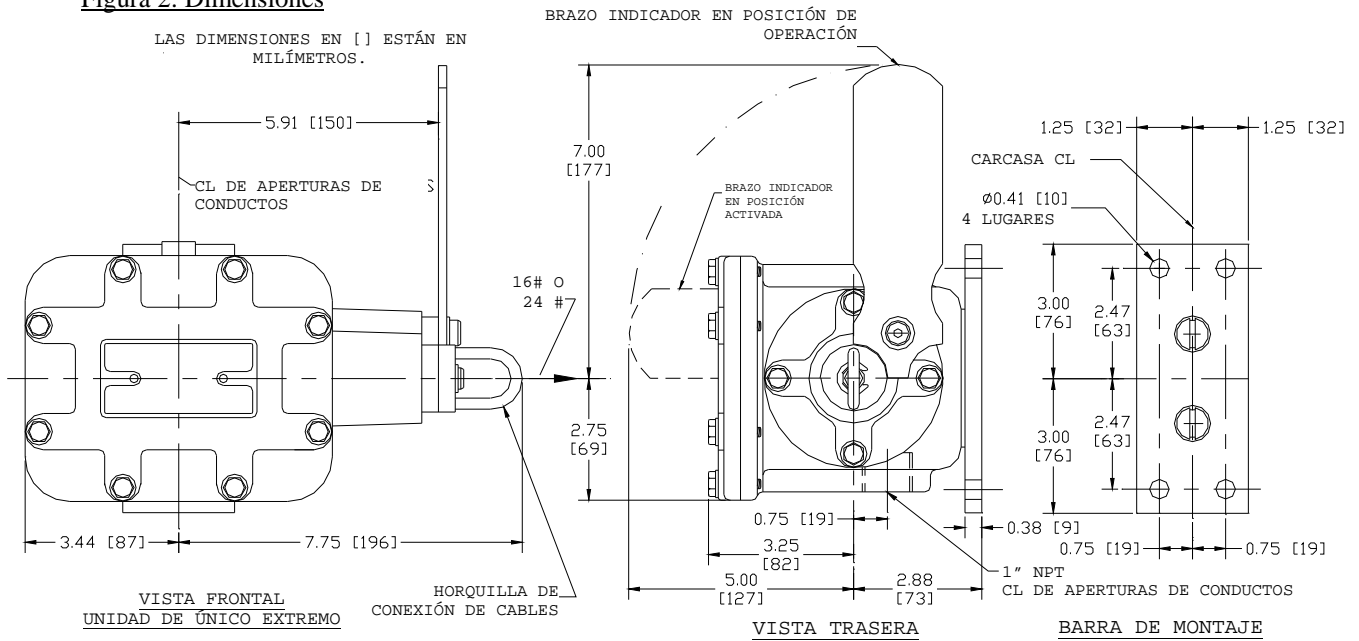
Interruptor "S" estándar: SP/DT, uno o dos interruptores por extremo del control	Interruptor "T" opcional: Uno o dos interruptores de doble rotura y dos circuitos por extremo del control
20 amperios, 125, 250 o 480 VAC	15 amperios, 120, 240, 480 o 600 VAC
10 amperios, 125 VAC "L" (carga de lámpara de tungsteno)	½ HP, 120 VAC
1 HP, 125 VAC	1 HP, 240 VAC
2 HP, 250 VAC	0,8 amperios, 115 VDC
½ amperios, 125 VDC	0,4 amperios, 230 VDC
¼ amperios, 250 VDC	

**CALIFICACIONES DE GABINETES:**

Modelos de uso general estándar: UL Tipos 3, 4, 4X; CSA Tipos 3, 3S, 4

Modelos de ubicación peligrosa estándar: UL / CSA para ubicaciones peligrosas Clase I, Grupos C y D; Clase II, Grupos E, F y G

**Figura 2: Dimensiones**



**Figura 3: Conexión del cable con holgura**

